



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 1 „а“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I „А” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	19	608
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	22	704
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	704

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.
Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.
Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.
Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“
15.05.2020г.- Спортен празник
20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ
09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.
11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.
Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.
Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 1 „б“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I „Б” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	19	608
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	22	704
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	704

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 1 „в“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I „В” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	19	608
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	22	704
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	704

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 1 „Г“ клас

Учебна година: 2019/2020

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I „Г” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	19	608
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	22	704
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	704

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 „а“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „А” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Английски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 „б“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „Б” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Английски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 „В“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „В” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Руски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ: 

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 2 „Г“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II „Г” клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Английски език	2	64
Математика	3,5 (4/3)	112
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1. Български език и литература	2	64
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ: ...*Mimit*.....
(Мима Кондова, директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3 „а“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Начален етап
		III „А” клас
Учебни седмици		32
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Английски език	3	96
Математика	3,5 (3/4)	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5 (1/2)	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1. Български език и литература	1,5 (2/1)	48
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3 „б“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Начален етап
		III „Б” клас
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Английски език	3	96
Математика	3,5 (3/4)	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5 (1/2)	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1. Български език и литература	1,5 (2/1)	48
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3 „В“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Начален етап
Учебни седмици		III „В” клас
		32
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Руски език	3	96
Математика	3,5 (3/4)	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5 (1/2)	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1. Български език и литература	1,5 (2/1)	48
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3 „Г“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Начален етап
		III „Г” клас
Учебни седмици		32
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	224
Английски език	3	96
Математика	3,5 (3/4)	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5 (1/2)	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1. Български език и литература	1,5 (2/1)	48
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 29.05.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 4 „а“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Начален етап
		IV „А” клас
Учебни седмици		34
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	238
Английски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5 (2/1)	51
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	24,5	833
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	51
2. Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	918
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	918

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 4 „б“ клас

Учебна година: 2019/2020

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Начален етап
		IV „Б” клас
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	238
Английски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5 (2/1)	51
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	24,5	833
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	51
2. Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	918
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	918

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 4 „в“ клас

Учебна година: 2019/2020

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	IV „В” клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	238
Английски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5 (2/1)	51
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	24,5	833
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	51
2. Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	918
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	918

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ: 

(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 4 „Г“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Начален етап
		IV „Г” клас
Учебни седмици		34
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	238
Руски език	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5 (2/1)	51
Изобразително изкуство	1,5 (1/2)	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	24,5	833
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	51
2. Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	918
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	918

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5 „а“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V"А" клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5 (3/4)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (1/2)	51
Човекът и природата	2,5 (2/3)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (2/1)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Информационни технологии	0,5 (1/0)	17
3. Музика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5 „б“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V „Б” клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – руски език	3,5 (3/4)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (1/2)	51
Човекът и природата	2,5 (2/3)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (2/1)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1.Български език и литература	1	34
2. Информационни технологии	0,5 (1/0)	17
3. Изобразително изкуство	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5 „в“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V"В" клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5 (3/4)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (1/2)	51
Човекът и природата	2,5 (2/3)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (2/1)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Математика	1	34
3. Информационни технологии	0,5 (1/0)	17
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

П. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5 „Г“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V „Г” клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – руски език	3,5 (3/4)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (1/2)	51
Човекът и природата	2,5 (2/3)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (2/1)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (3/2)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1.Български език и литература	1	34
2. Математика	1	34
3. Информационни технологии	0,5 (1/0)	17
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6 „а“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI „А” клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5 (4/3)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (2/1)	51
Човекът и природата	2,5 (3/2)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (1/2)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (2/3)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	51
2. Информационни технологии	1	34
3.		
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

И. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6 „б“ клас

Учебна година: 2019/2020

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI „Б” клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5 (4/3)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (2/1)	51
Човекът и природата	2,5 (3/2)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (1/2)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (2/3)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Математика	1,5 (1/2)	51
2. Информационни технологии	1	34
3.		
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6 „В“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Учебни седмици	Прогимназиален етап	
	VI „В” клас	
	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5 (4/3)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (2/1)	51
Човекът и природата	2,5 (3/2)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (1/2)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (2/3)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	51
2. Информационни технологии	1	34
3.		
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й.Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6 „Г“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI „Г” клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – руски език	3,5 (4/3)	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5 (2/1)	51
Човекът и природата	2,5 (3/2)	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5 (1/2)	51
Физическо възпитание и спорт	2,5 (2/3)	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Математика	1,5 (1/2)	51
2. Информационни технологии	1	34
3.		
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 16.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 „а“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII „А“ клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – руски език	3	108
Математика	4	144
Информационни технологии	1	36
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54
Музика	1,5 (1/2)	54
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	28	1008
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	108
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54
2. Математика	1,5 (2/1)	54
Общо за раздел А + раздел Б	31	1116
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31	1116

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

Национално външно оценяване

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 30.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 „б“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Прогимназиален етап	
Учебни седмици		VII „Б” клас	
		36	
Раздел А – задължителни учебни часове			
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове	
Български език и литература	5	180	
Чужд език – Английски език	3	108	
Математика	4	144	
Информационни технологии	1	36	
История и цивилизация	2	72	
География и икономика	2	72	
Биология и здравно образование	2	72	
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54	
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54	
Музика	1,5 (1/2)	54	
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54	
Технологии и предприемачество	1	36	
Физическо възпитание и спорт	2	72	
Общо за раздел А	28	1008	
Раздел Б – избираеми учебни часове			
Общ брой часове за раздел Б	3	108	
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54	
2. Математика	1,5 (2/1)	54	
Общо за раздел А + раздел Б	31	1116	
Раздел В – факултативни учебни часове			
Максимален брой часове за раздел В	4	136	
1.			
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31	1116	

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

Национално външно оценяване

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 30.06.2020г.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

УТВЪРЖДАВАМ:
(Мима Кондова – директор на ОУ „Й. Йовков“)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 7 „в“ клас

Учебна година: **2019/2020**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **полудневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/ 12.06.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-10-1164/13.06.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

		Прогимназиален етап	
		VII „В” клас	
Учебни седмици		36	
Раздел А – задължителни учебни часове			
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове	
Български език и литература	5	180	
Чужд език – Английски език (група) Руски език (група)	3	108	
Математика	4	144	
Информационни технологии	1	36	
История и цивилизация	2	72	
География и икономика	2	72	
Биология и здравно образование	2	72	
Физика и астрономия	1,5 (2/1)	54	
Химия и опазване на околната среда	1,5 (1/2)	54	
Музика	1,5 (1/2)	54	
Изобразително изкуство	1,5 (2/1)	54	
Технологии и предприемачество	1	36	
Физическо възпитание и спорт	2	72	
Общо за раздел А	28	1008	
Раздел Б – избираеми учебни часове			
Общ брой часове за раздел Б	3	108	
1. Български език и литература	1,5 (1/2)	54	
2. Математика	1,5 (2/1)	54	
Общо за раздел А + раздел Б	31	1116	
Раздел В – факултативни учебни часове			
Максимален брой часове за раздел В	4	136	
1.			
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31	1116	

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2019/2020 г.
3. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните предмети за придобиване на училищна подготовка е задължително за всеки ученик, обучаващ се през учебната 2019/2020г.
4. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **лека атлетика** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
5. Всяка учебна седмица включва и по един час **Час на класа** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
6. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителна подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

7. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2019-2020г.

Ваканции:

Есенна ваканция- 01.11 2019г.-03.11.2019г.

Коледна ваканция – 21.12.2019г.-05.01.2020г.

Междусрочна ваканция – 05.02. 2020г.

Пролетна ваканция – 11.04.2020г. – 20.04.2020г.

Неучебни дни:

11.11.2019г. – Патронен празник на ОУ „Й.Йовков“

15.05.2020г.- Спортен празник

20.05.2020г. и 22.05. 2020г. – ДЗИ

Национално външно оценяване

09.06.2020г.- НВО по БЕЛ VII клас.

11.06.2020г. – НВО по математика VII клас.

Начало на втори учебен срок – 06.02.2020г.

Край на втория учебен срок – 30.06.2020г.