



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

Утвърждавам:.....

Мима Кондова

Директор на ОУ „Й. Йовков“

Гр. Ямбол

ПЛАН

на заседанията на педагогическия съвет

при ОУ „Йордан Йовков“ гр. Ямбол за

учебната 2021/2022 година

Този план е приложение към Годишния план на училището и е приет на заседание на педагогически съвет с Протокол №10/14.09.2021 г.



ГРАФИК И ТЕМИ НА ЗАСЕДАНИЯТА НА ПЕДАГОГИЧЕСКИЯ СЪВЕТ

СЕПТЕМВРИ 2021 Г.

1. Избор на протоколчик.

Предлага: Директор

2. Запознаване на учителите със заетостта им по Списък – Образец № 1 за учебната 2021/2022 година и възлагане на класно ръководство.

Докладва: Директор

3. Приемане на график на учебния процес. Дневен режим на институцията, смени, часови график

Докладва: ЗДУД

4. Приемане на Стратегията за развитие на ОУ „Йордан Йовков“ – гр. Ямбол за нов период от 4 години с приложен към нея план за действие и финансиране.

Докладва: Директор

5. Актуализиране на Правилник за дейността на училището за учебната 2021/2022 година.

Докладва Директор

6. Приемане на предложения за актуализиране на етичния кодекс на общността

Докладва: Директор

7. Приемане на мерки за повишаване качеството на образованието.

Докладва: Директор

8. Приемане на Програма за превенция на ранното напускане от училище.

Докладва: Директор

9. Приемане на Програма за предоставяне на равни възможности и приобщаване на децата и учениците от уязвими групи.

Докладва: Директор

10. Избор и приемане формите на обучение за 2021/2022 учебна година.

Докладва: Директор

11. Актуализиране на годишна училищна програма за целодневна организация на учебния ден.

Докладва: Директор

12. Приемане на седмичното разписание за I учебен срок.

Докладва: Председател на комисия

13. Приемане на годишен план за дейността на училището за 2021/2022 учебна година.

13.1. План на заседанията на Педагогическия съвет.

13.2. План за квалификационната дейност

13.3. План за контролната дейност на директора

Докладва: Директор

14. Избор на училищни комисии - временни и постоянни.

Докладва: Директор

15. Актуализиране на Правилник за организиране на пропускателния режим на училището за учебната 2021/2022 година.

Докладва: Директор

Докладва: ЗДУД

17. Приемане на ГЦОУД за учебната 2021/2022 г.

Докладва: ЗДУД

18. Приемане график за провеждане на обучението по БДП и гражданска защита

Докладва: Директор

19. Актуализиране на училищна програма за гражданско, здравно, екологично и интеркултурно образование.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

Докладва: ЗДУД

21. Приемане на график за провеждане на родителски срещи през учебната 2021/2022 г.

Докладва: Директор

22. Приемане на система от качествени показатели за оценяване на учениците от I, II и III клас.

22. Организационни въпроси

ОКТОМВРИ 2021 г.

1. Предложение за групи и ръководители за занимания по интереси по Наредбата за приобщаващото образование

Докладва: Директор

2. Приемане карта с показатели за оценяване на резултатите от труда на педагогическите и непдагогическите специалисти за учебната 2021/2022 година

Докладва: ЗДУД

3. Доклад за състоянието на училищната документация

Докладва: Директор

4. Приемане график за контролни и класни работи през първия учебен срок.

Докладва:
ЗДУД

5. Доклад на комисията за диагностициране на учениците от I клас за училищна готовност.

Докладва: Председател на МО I клас, психолог

6. Анализ на входното ниво на учениците.

Докладва: Председатели на МО

7. Приемане плановете на комисиите и плановете на методическите обединения

Докладва: председатели на комисии,
председатели на МО

8. Приемане план на училищния координационен съвет

Докладва: председател на КС

9. Приемане на План за честване на патронния празник на училището.

Докладва: Председател на комисия

11. Приемане на Програма за занимания по интереси

Докладва: ЗДУД

12. Приемане на ръководителите на групи по проект „Подкрепа за успех“

Докладва: Директор

13. Приемане плана за осигуряване на нормален учебен процес през зимата.

Докладва: ЗДУД

14. Приемане на Спортния календар на училището.



Докладва: учители по ФВС

15. Текущи въпроси и задачи

НОЕМВРИ 2021 Г.

1. Отчет на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Обхват на децата, подлежащи на задължително училищно обучение.

Докладват: Класни ръководители
на IV клас

3. Отчет на контролната дейност във връзка с ритмичността на изпитванията.

Докладва: ЗДУД

4. Предложения за налагане на санкции и мерки за личностна подкрепа на ученици.

ДЕКЕМВРИ 2021 Г.

1. Отчет на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор
Докладва: ЗДУД

2. Доклад за резултатите от контролната дейност на директора и заместник директорите.

Докладва: Директор
ЗДУД

3. Обхват на децата, подлежащи на задължително училищно обучение.

Докладват: класните ръководители
на IV клас

4. Информация за посещаемостта на учениците в час, мерки за подобряване на дисциплината и опазване на материално-техническата база.

Докладват: класните ръководители

5. Разглеждане на нарушенията на училищния правилник и на правилника за вътрешния трудов ред в училището.

Докладват: Директор кл. ръководители

6. Текущи въпроси и задачи

ЯНУАРИ 2022 Г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Приемане на седмичното разписание за II учебен срок за учебната 2021/2022 година

Докладва: Председател комисия

3. Приемане на план за приключване на I учебен срок

Докладва: ЗДУД

4. Отчет за адаптацията на учениците от I и V клас.

Докладват: Председатели на МО



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

5. Обсъждане резултатите от работата в ГЦОУД с цел набелязване на мерки за ефективно приложение на модела.

Докладва: Директор

6. Текущи въпроси и задачи

ФЕВРУАРИ 2022 Г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Доклади на класните ръководители за движението на децата и учениците и резултатите от обучението през I учебен срок.

Докладват: Председатели на МО

3. Анализ на резултатите от ОВП през I учебен срок.

Докладва: Директор

4. Отчет на дейността на ресурсен учител и логопед

Докладват: ресурсен учител, логопед

5. Отчет на дейността на психолога и педагогическите съветници

Докладват: психолог, пед. съветници

6. Обхват на децата подлежащи на задължително училищно обучение за учебната 2022/2023 година и приемане на училищни критерии за прием на ученици в I и V клас.

Докладват: учители в ПГ

Учители на IV клас

Учители прогимназиален етап

7. Приемане на График на дейностите за прием на ученици в първи и пети клас на учебната 2022/2023 г., документи, критерии за класиране.

Докладва: ЗДУД

8. Приемане на график за класни и контролни работи през II учебен срок.

Докладва: ЗДУД

9. Текущи въпроси и задачи.

МАРТ 2022 Г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Отчет за контролната дейност на директора и заместник директорите.

Докладва: Директор,
ЗДУД

3. Тематично заседание: стратегии, методи и подходи за повишаване на дисциплината, посещаемостта и учебната успеваемост. Споделяне на добри практики и набелязване на мерки за бъдеща работа.

Докладва: учители

4. Избор на учебници за учебната 2022/2023 година след съгласуване с Обществения съвет.

Докладват: учители

5. Текущи въпроси и задачи.



МАЙ 2022 Г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.
Докладва: Директор
2. Отчет на ръководителите на групи за занимания по интереси в начален етап.
Докладват: Председатели на МО
3. Отчет за обучението по БДП в начален етап.
Докладва: Председател на комисия по БДП
4. Предложения за допълнителни дейности през лятото за ученици от начален етап.
Докладват: Класни ръководители начален етап

5. Разглеждане на предложенията за награждаване на учители и ученици по случай 24 май.
Докладват: класните ръководители,
Председател на комисия
6. Приемане на план за успешното приключване на 2021/2022 година и предложения за подготовката на 2022/2023 година.
Докладва: ЗДУД
7. Утвърждаване на ФУЧ и спортни дейности за учебната 2022/2023 година.
Докладва: ЗДУД
8. Приемане на учебни планове за I, II, III, IV, V, VI и VII клас за учебната 2022/2023 година.
Докладва: Директор

ЮЛИ 2022 Г. ГОДИШЕН СЪВЕТ

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.
Докладва: Директор
2. Анализ на резултатите от ОВП през учебната 2021/2022 година и изпълнението на Годишния план на училището
Докладва: Директор
3. Отчет на ръководителите на групи за занимания по интереси в прогимназиален етап.
Докладва: Председатели на МО
4. Отчет за обучението по БДП в прогимназиален етап.
Докладва: комисия по БДП
5. Отчет на педагогическите съветници
Докладва: педагогически съветници
6. Отчет на ресурсен учител, логопед
Докладва: ресурсни учители, логопед
7. Отчет на училищния психолог
Докладва: психолог
8. Отчет на постоянните комисии и методическите обединения
Докладват: председатели на комисии
Председатели на МО
9. Запознаване с проект на Списък образец № 1 за учебната 2022/2023 година
Докладва: Директор



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

10. Обсъждане на задачи за подготовката на новата 2022/2023 година

Докладва: Директор,
ЗДУД

11. Избор на комисии за:

- изработване на Годишния план на училището през 2022/2023 година;
- изработване на годишен финансов план към Стратегията на училището;
- актуализиране на ПДУ;
- актуализиране на други вътрешноучилищни документи.

12. Текущи въпроси и задачи

СЕПТЕМВРИ 2022 Г.

1. Избор на протоколчик.

Предлага: Директор

2. Запознаване на учителите със заетостта им по Списък – Образец № 1 за учебната 2021/2022 година и възлагане на класно ръководство.

Докладва: Директор

3. Приемане на график на учебния процес. Дневен режим на институцията, смени, часови график

Докладва: ЗДУД

4. Приемане на план за действие и финансиране към Стратегията за развитие на ОУ „Йордан Йовков“ – гр. Ямбол.

Докладва: Директор

5. Приемане на актуализации на Правилник за дейността на училището за учебната 2020/2021 година.

Докладва Директор

6. Приемане на предложения за актуализиране на етичния кодекс на общността

Докладва: Директор

7. Приемане на мерки за повишаване качеството на образованието.

Докладва: Директор

8. Приемане на Програма за превенция на ранното напускане от училище.

Докладва: Директор

9. Приемане на Програма за предоставяне на равни възможности и приобщаване на децата и учениците от уязвими групи.

Докладва: Директор

10. Избор и приемане формите на обучение за 2021/2022 учебна година.

Докладва: Директор

11. Приемане годишна училищна програма за целодневна организация на учебния ден.

Докладва: Директор

12. Приемане на седмичното разписание за I учебен срок.

Докладва: Председател на комисия

13. Приемане на годишен план за дейността на училището за 2022/2023 учебна година.

13.1. План на заседанията на Педагогическия съвет.

13.2. План за квалификационната дейност

13.3. План за контролната дейност на директора

Докладва: Директор

14. Избор на училищни комисии - временни и постоянни.

Докладва: Директор

15. Актуализиране на Правилник за организиране на пропускателния режим на училището за учебната 2022/2023 година.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

Докладва: Директор

Докладва: ЗДУД

17. Приемане на ГЦОУД за учебната 2022/2023 г.

Докладва: ЗДУД

18. Приемане график за провеждане на обучението по БДП и гражданска защита

Докладва: Директор

19. Приемане на актуализации на училищна програма за гражданско, здравно, екологично и интеркултурно образование.

Докладва: ЗДУД

21. Приемане на график за провеждане на родителски срещи през учебната 2022/2023 г.

Докладва: Директор

22. Приемане на система от качествени показатели за оценяване на учениците от I, II и III клас.

22. Организационни въпроси