



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

Утвърждавам:.....

Мима Кондова

Директор на ОУ „Й. Йовков“

Гр. Ямбол

ПЛАН

на заседанията на педагогическия съвет

при ОУ „Йордан Йовков“ гр. Ямбол за

учебната 2020/2021 година

Този план е приложение към Годишния план на училището и е приет на заседание на педагогически съвет с Протокол №10/14.09.2020 г.



ГРАФИК И ТЕМИ НА ЗАСЕДАНИЯТА НА ПЕДАГОГИЧЕСКИЯ СЪВЕТ

СЕПТЕМВРИ 2020 Г.

1. Избор на протоколчик.
Предлага: Директор
2. Запознаване на учителите със заетостта им по Списък – Образец № 1 за учебната 2020/2021 година и възлагане на класно ръководство.
Докладва: Директор
3. Приемане на график на учебния процес. Дневен режим на институцията, смени, часови график
Докладва: ЗДУД
4. Приемане на Стратегията за развитие на ОУ „Йордан Йовков“ – гр. Ямбол за нов период от 4 години с приложен към нея план за действие и финансиране.
Докладва: Директор
5. Приемане на Правилник за дейността на училището за учебната 2020/2021 година.
Докладва Директор
6. Приемане на предложения за актуализиране на етичния кодекс на общността
Докладва: Директор
7. Приемане на мерки за повишаване качеството на образованието.
Докладва: Директор
8. Приемане на Програма за превенция на ранното напускане от училище.
Докладва: Директор
9. Приемане на Програма за предоставяне на равни възможности и приобщаване на децата и учениците от уязвими групи.
Докладва: Директор
10. Избор и приемане формите на обучение за 2020/2021 учебна година.
Докладва: Директор
11. Приемане годишна училищна програма за целодневна организация на учебния ден.
Докладва: Директор
12. Приемане на седмичното разписание за I учебен срок.
Докладва: Председател на комисия
13. Приемане на годишен план за дейността на училището за 2020/2021 учебна година.
 - 13.1. План на заседанията на Педагогическия съвет.
 - 13.2. План за квалификационната дейност
 - 13.3. План за контролната дейност на директора
14. Избор на училищни комисии - временни и постоянни.
Докладва: Директор
15. Актуализиране на Правилник за организиране на пропускателния режим на училището за учебната 2020/2021 година.
Докладва: Директор
Докладва: ЗДУД
17. Приемане на ГЦОУД за учебната 2020/2021 г.
Докладва: ЗДУД
18. Приемане график за провеждане на обучението по БДП и гражданска защита
Докладва: Директор
19. Приемане на училищна програма за гражданско, здравно, екологично и интеркултурно образование.



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

- Докладва: ЗДУД
21. Приемане на график за провеждане на родителски срещи през учебната 2020/2021 г.
Докладва: Директор
22. Приемане на система от качествени показатели за оценяване на учениците от I, II и III клас.
22. Организационни въпроси

ОКТОМВРИ 2020 г.

1. Предложение за групи и ръководители за занимания по интереси по Наредбата за приобщаващото образование
Докладва: Директор
2. Приемане карта с показатели за оценяване на резултатите от труда на педагогическите специалисти за учебната 2020/2021 година
Докладва: ЗДУД
3. Доклад за състоянието на училищната документация
Докладва: Директор
4. Приемане график за контролни и класни работи през първия учебен срок.
Докладва:
ЗДУД
5. Доклад на комисията за диагностициране на учениците от I клас за училищна готовност.
Докладва: Председател на МО I клас, психолог
6. Анализ на входното ниво на учениците.
Докладва: Председатели на МО
7. Приемане плановете на комисиите и плановете на методическите обединения
Докладва: председатели на комисии,
председатели на МО
8. Приемане план на училищния координационен съвет
Докладва: председател на КС
9. Приемане на План за честване на патронния празник на училището.
Докладва: Председател на комисия
10. Актуализация на Правилника за дейността във връзка с промяната в наредба 10
Докладва: Директор
11. Приемане на Програма за занимания по интереси
Докладва: ЗДУД
12. Приемане на ръководителите на групи по проект „Подкрепа за успех“
Докладва: Директор
13. Приемане плана за осигуряване на нормален учебен процес през зимата.
Докладва: ЗДУД



14. Приемане на Спортния календар на училището.

Докладва: учители по ФВС

15. Текущи въпроси и задачи

НОЕМВРИ 2020 Г.

1. Отчет на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Обсъждане резултатите от работата в ГЦОУД с цел набелязване на мерки за ефективно приложение на модела.

Докладва: Директор

3. Обхват на децата, подлежащи на задължително училищно обучение.

Докладват: Класни ръководители
на IV клас

4. Отчет на контролната дейност във връзка с ритмичността на изпитванията.

Докладва: ЗДУД

5. Предложения за налагане на санкции и мерки за личностна подкрепа на ученици.

ДЕКЕМВРИ 2020 Г.

1. Отчет на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор
Докладва: ЗДУД

2. Доклад за резултатите от контролната дейност на директора и заместник директорите.

Докладва: Директор
ЗДУД

5. Обхват на децата, подлежащи на задължително училищно обучение.

Докладват: класните ръководители
на IV клас

6. Информация за посещаемостта на учениците в час, мерки за подобряване на дисциплината и опазване на материално-техническата база.

Докладват: класните ръководители

7. Разглеждане на нарушенията на училищния правилник и на правилника за вътрешния трудов ред в училището.

Докладват: Директор кл. ръководители

8. Текущи въпроси и задачи

ЯНУАРИ 2021 Г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Приемане на седмичното разписание за II учебен срок за учебната 2020/2021 година

Докладва: Председател комисия



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

3. Приемане на план за приключване на I учебен срок
Докладва: ЗДУД
4. Отчет за адаптацията на учениците от I и V клас.
Докладват: Председатели на МО
5. Текущи въпроси и задачи

ФЕВРУАРИ 2021 Г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.
Докладва: Директор
2. Доклади на класните ръководители за движението на децата и учениците и резултатите от обучението през I учебен срок.
Докладват: Председатели на МО
3. Анализ на резултатите от ОВП през I учебен срок.
Докладва: Директор
4. Отчет на дейността на ресурсен учител и логопед
Докладват: ресурсен учител, логопед
5. Отчет на дейността на психолога и педагогическите съветници
Докладват: психолог, пед. съветници
6. Обхват на децата подлежащи на задължително училищно обучение за учебната 2021/2022 година и приеване на аучилищни критерии за прием на ученици в I и V клас.
Докладват: учители в ПГ
Учители на IV клас
Учители прогимназиален етап
7. Приемане на График на дейностите за прием на ученици в първи и пети клас на учебната 2021/2022 г., документи; критерии за класиране.
Докладва: ЗДУД
8. Приемане на график за класни и контролни работи през II учебен срок.
Докладва: ЗДУД
9. Текущи въпроси и задачи.

МАРТ 2021 Г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.
Докладва: Директор
2. Отчет за контролната дейност на директора и заместник директорите.
Докладва: Директор,
ЗДУД
3. Тематично заседание: стратегии, методи и подходи за повишаване на дисциплината, посещаемостта и учебната успеваемост. Споделяне на добри практики и набелязване на мерки за бъдеща работа.
Докладва: учители
4. Избор на учебници за учебната 2021/2022 година след съгласуване с Обществения съвет.
Докладват: учители
5. Текущи въпроси и задачи.



МАЙ 2021 г.

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.
Докладва: Директор
2. Отчет на ръководителите на групи за занимания по интереси в начален етап.
Докладват: Председатели на МО
3. Отчет за обучението по БДП в начален етап.
Докладва: Председател на комисия по БДП
4. Предложения за допълнителни дейности през лятото за ученици от начален етап.
Докладват: Класни ръководители начален етап
5. Разглеждане на предложенията за награждаване на учители и ученици по случай 24 май.
Докладват: класните ръководители,
Председател на комисия
6. Приемане на план за успешното приключване на 2020/2021 година и предложения за подготовката на 2021/2022 година.
Докладва: ЗДУД
7. Утвърждаване на ФУЧ и спортни дейности за учебната 2021/2022 година.
Докладва: ЗДУД
8. Приемане на учебни планове за I, II, III, IV, V, VI и VII клас за учебната 2021/2022 година.
Докладва: Директор

ЮЛИ 2021 Г. ГОДИШЕН СЪВЕТ

1. Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.
Докладва: Директор
2. Анализ на резултатите от ОВП през учебната 2020/2021 година и изпълнението на Годишния план на училището
Докладва: Директор
3. Отчет на ръководителите на групи за занимания по интереси в прогимназиален етап.
Докладва: Председатели на МО
4. Отчет за обучението по БДП в прогимназиален етап.
Докладва: комисия по БДП
5. Отчет на педагогическите съветници
Докладва: педагогически съветници
6. Отчет на ресурсен учител, логопед
Докладва: ресурсни учители, логопед
7. Отчет на училищния психолог
Докладва: психолог
8. Отчет на постоянните комисии и методическите обединения
Докладват: председатели на комисии
Председатели на МО
9. Запознаване с проект на Списък образец № 1 за учебната 2021/2022 година
Докладва: Директор



10. Обсъждане на задачи за подготовката на новата 2021/2022 година

Докладва: Директор.
ЗДУД

11. Избор на комисии за:

- изработване на Годишния план на училището през 2021/2022 година;
- изработване на Стратегия на училището;
- актуализиране на ПДУ;
- актуализиране на други вътрешноучилищни документи.

12. Текущи въпроси и задачи

СЕПТЕМВРИ 2021 Г.

1. Избор на протоколчик.

Предлага: Директор

2. Запознаване на учителите със заетостта им по Списък – Образец № 1 за учебната 2020/2021 година и възлагане на класно ръководство.

Докладва: Директор

3. Приемане на график на учебния процес. Дневен режим на институцията, смени, часови график

Докладва: ЗДУД

4. Приемане на план за действие и финансиране към Стратегията за развитие на ОУ „Йордан Йовков“ – гр. Ямбол.

Докладва: Директор

5. Приемане на Правилник за дейността на училището за учебната 2020/2021 година.

Докладва Директор

6. Приемане на предложения за актуализиране на етичния кодекс на общността

Докладва: Директор

7. Приемане на мерки за повишаване качеството на образованието.

Докладва: Директор

8. Приемане на Програма за превенция на ранното напускане от училище.

Докладва: Директор

9. Приемане на Програма за предоставяне на равни възможности и приобщаване на децата и учениците от уязвими групи.

Докладва: Директор

10. Избор и приемане формите на обучение за 2020/2021 учебна година.

Докладва: Директор

11. Приемане годишна училищна програма за целодневна организация на учебния ден.

Докладва: Директор

12. Приемане на седмичното разписание за I учебен срок.

Докладва: Председател на комисия

13. Приемане на годишен план за дейността на училището за 2020/2021 учебна година.

13.1. План на заседанията на Педагогическия съвет.

13.2. План за квалификационната дейност

13.3. План за контролната дейност на директора

Докладва: Директор

14. Избор на училищни комисии - временни и постоянни.

Докладва: Директор

15. Актуализиране на Правилник за организиране на пропускателния режим на училището за учебната 2020/2021 година.

Докладва: Директор



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ “Йордан Йовков” – ЯМБОЛ

☒ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. “Тимок” 3; ☎ 66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

17. Приемане на ГЦОУД за учебната 2020/2021 г. Докладва: ЗДУД
18. Приемане график за провеждане на обучението по БДП и гражданска защита Докладва: ЗДУД
19. Приемане на училищна програма за гражданско, здравно, екологично и интеркултурно образование. Докладва: Директор
21. Приемане на график за провеждане на родителски срещи през учебната 2020/2021 г. Докладва: ЗДУД
22. Приемане на система от качествени показатели за оценяване на учениците от I, II и III клас. Докладва: Директор
22. Организационни въпроси